

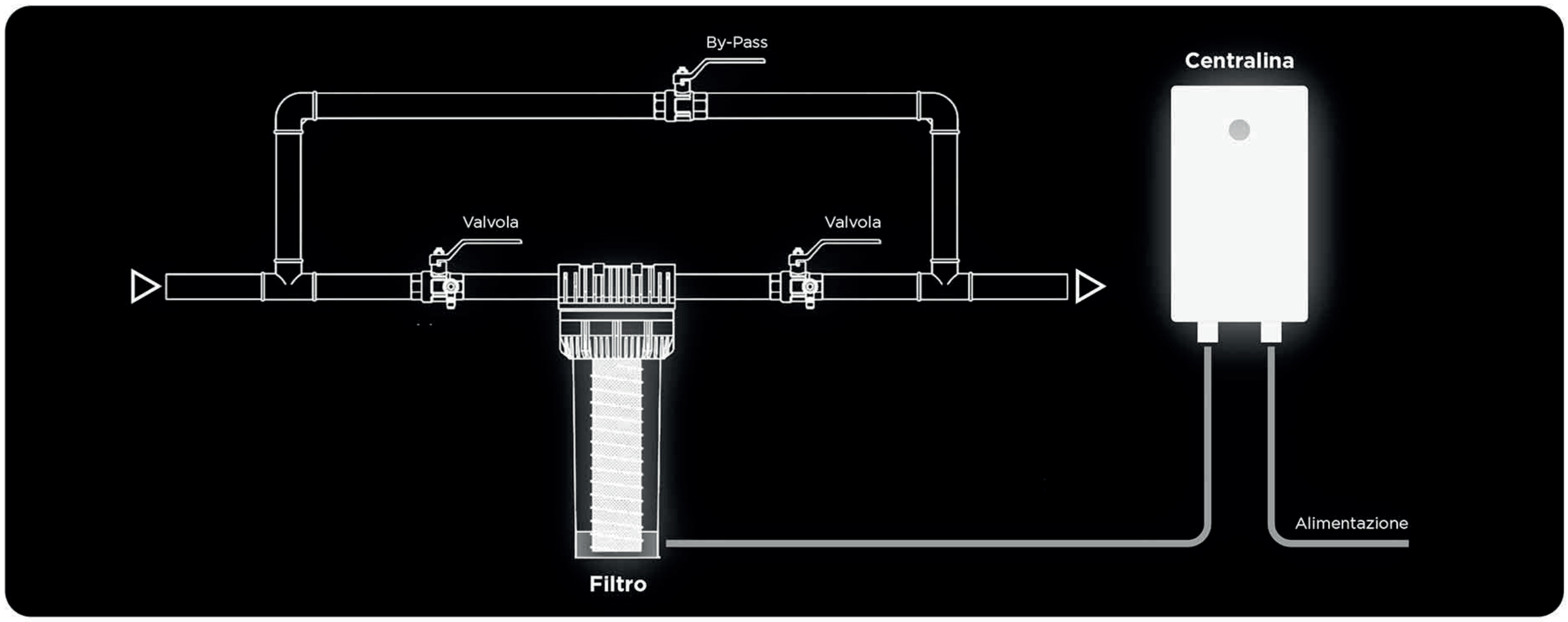


XTR - **K 10**	XTR - **K 20**
Destinazione d'uso	
DOMESTICO	INDUSTRIALE
Portata nominale massima	
1500 Lt / h	2300 Lt / h
Raccordi su testata	
3/4" 1"	1" 1,5"
Assorbimento elettrico massimo	
15 W	15 W
Lunghezza elettrodo a spirale interno	
3 m	6 m
Peso a vuoto	
2.4 Kg	2.8 Kg

ELLE
IMPIANTI

Applicazione

Facile da installare. Modulabile.



ExtraH2O si installa all'inizio del circuito idraulico per coprire l'intero impianto e in base al flusso d'acqua da trattare, può variare di modello, dimensioni e capacità filtrante.



Componenti:

Unità idraulica contenente 2 elettrodi e 1 filtro in polipropilene sostituibile.

Centralina per il controllo del campo elettrico.



ELLE
IMPIANTI

Clusterizzazione dell'**Acqua**

Piú idratante e detergente.



Un acqua piú fluida.

I campi elettrici pulsati distendono i legami Idrogeno, riducendo le dimensioni degli agglomerati (cluster) di molecole H2O.

Un acqua piú detergente.

I micro-cluster diminuiscono la tensione superficiale dell'acqua aumentandone la fluidità, la capacità di trasportare sostanze e l'abilità di entrare in piccoli spazi difficilmente raggiungibili.

Un acqua che non sa di Cloro.

Solitamente il cloro impiega molte ore per evaporare, 30 minuti se portato a bollore.
Distendendo i legami Idrogeno invece evapora in pochi secondi a contatto con l'aria.

Un acqua benefica.

Penetrando efficacemente a livello cellulare, l'acqua idrata meglio il nostro organismo semplificando l'apporto di sostanze nutritive ed espellendo piú facilimente le tossine.

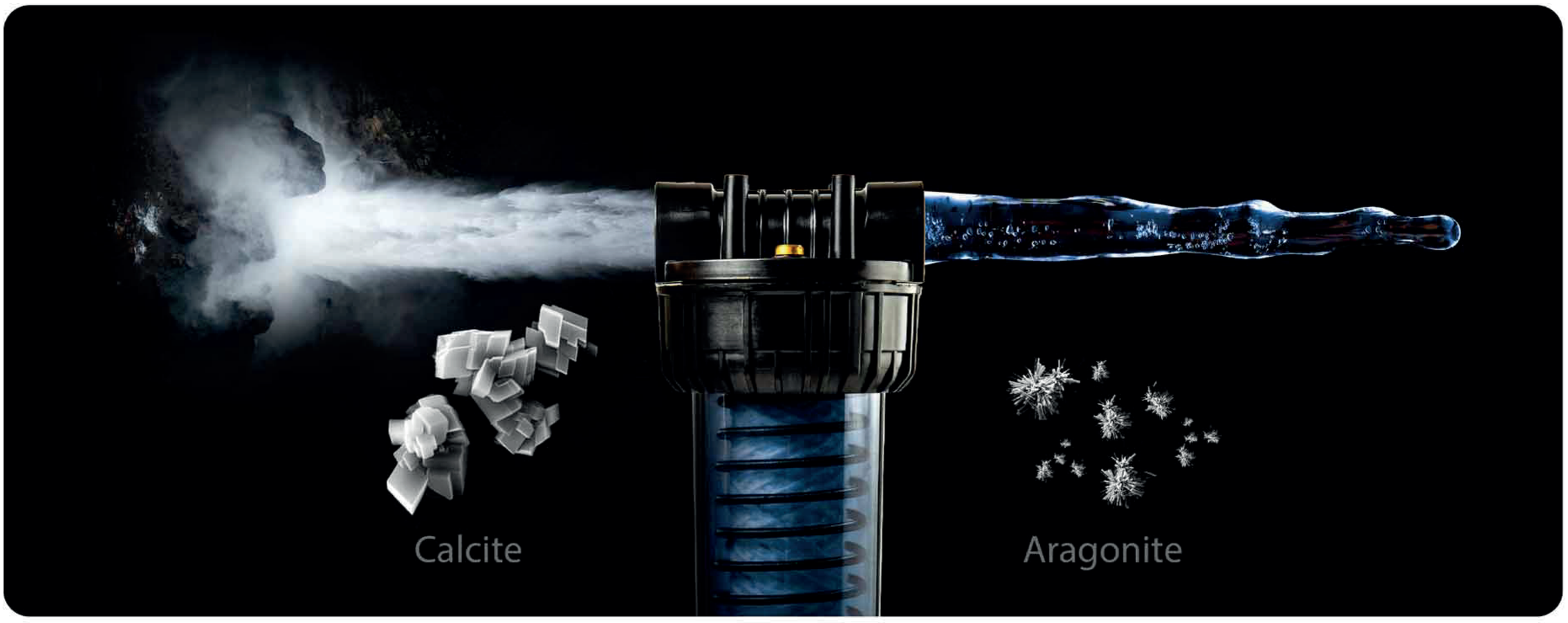
Un acqua green.

Trasportando meglio ogni tipo di sostanza, diminuisce drasticamente l'uso di saponi, ammorbidenti o altri prodotti chimici. Ne basteranno meno per ottenere lo stesso risultato.

ELLE
IMPIANTI

Eliminazione del Calcare

DOPPIA AZIONE: Protezione e prevenzione.



Le incrostazioni di calcare.

Il carbonato di calcio, ciò che definiamo “calcare” si presenta sotto forma di Calcite, ed è la causa delle principali incrostazioni nelle tubature o delle macchie sulle superfici.

La trasformazione fisica.

ExtraH2O tramite i campi elettrici pulsati trasforma la Calcite in Aragonite che diversamente resta in sospensione e perde l’effetto incrostante.

Pulizia delle tubature.

L’Aragonite, piú piccola e spilliforme della Calcite, tramite il flusso d’acqua del vostro impianto agirà come “spazzino” andando ad erodere le già presenti incrostazioni.

Basta macchie di calcare.

La conformazione dell’Aragonite si presenta sotto forma di polverina, molto simile al Borotalco, rimovibile con qualsiasi panno o passando semplicemente un dito.

Il calcare fa bene alla salute.

Molteplici studi stanno dimostrando che il carbonato di calcio è una fonte di calcio, magnesio e minerali che sono un toccasana per muscoli, ossa, cuore e cervello.

ELLE
IMPIANTI

Tecnologia **PEF**

Pulsed Elettric Fields



Tecnologia che crea campi elettrici sotto forma di impulsi brevi, continui e ad alta insensità.

- **Trasforma la Calcite in Aragonite.**
- **Elimina batteri e microrganismi.**
- **Ionizza l'acqua**

Anticalcare.

A differenza della CALCITE (incrostante) l'ARAGONITE rimane in sospensione senza sedimentarsi e per la sua conformazione fisica pulisce le tubature dal calcare giá esistente.

Antibatterico.

Eliminazione del **99.9 %** della carica batterica e microbiologica nell'acqua potabile, sicurezza contro Legionella e altri batteri nocivi, soprattutto per le persone più a rischio.

Acqua migliore.

La ionizzazione renderà l'acqua più idratante, dissetante e detergente di quelle disponibili oggi. Le proprietà chimiche non vengono alterate.

Ecosostenibilità.

Niente più inquinanti rilasciati nelle tubature e negli scarichi della casa, potabilità sicura, rispettosa e in equilibrio con l'ambiente!

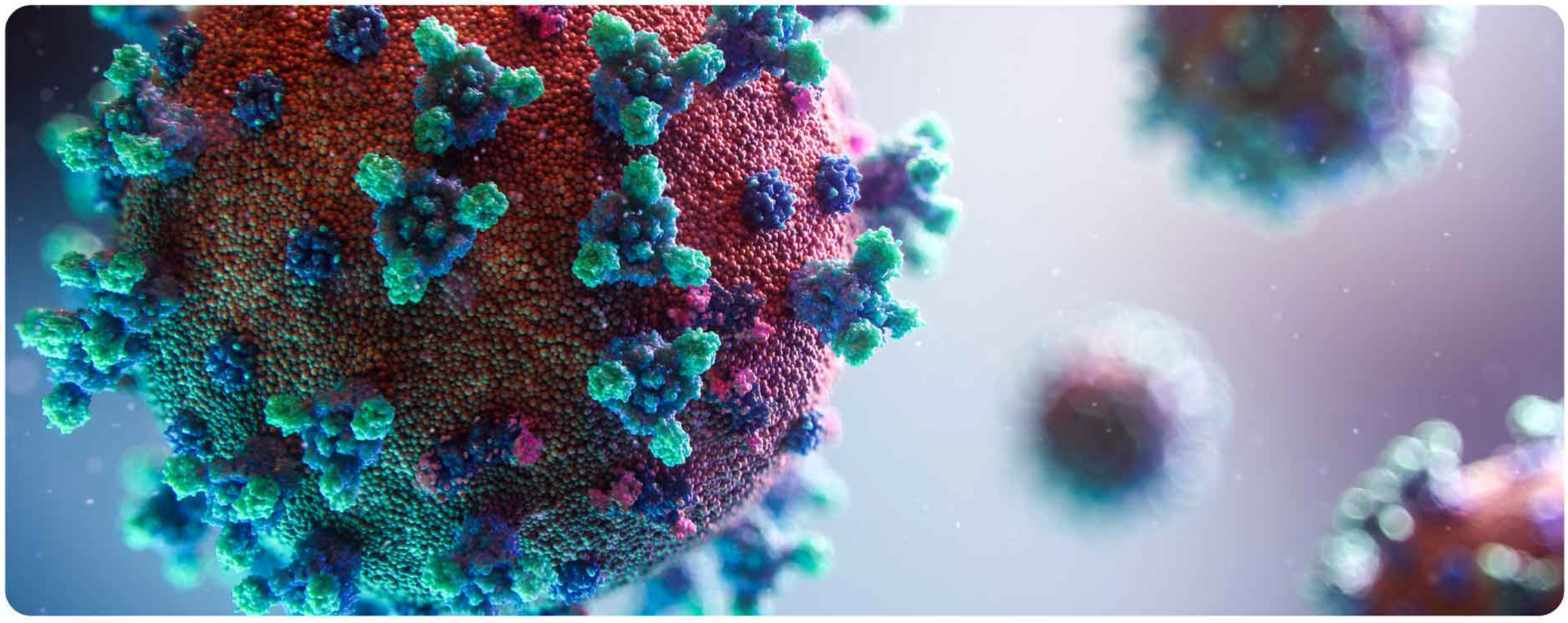
Risparmio economico.

Bassissimi costi di manuntenzione, nessuna perdita di efficienza da incrostazioni e conseguente ottimizzazione energetica.

ELLE
IMPIANTI

Eliminazione **Batterica**

Abbattimento certificato al **99.9 %**

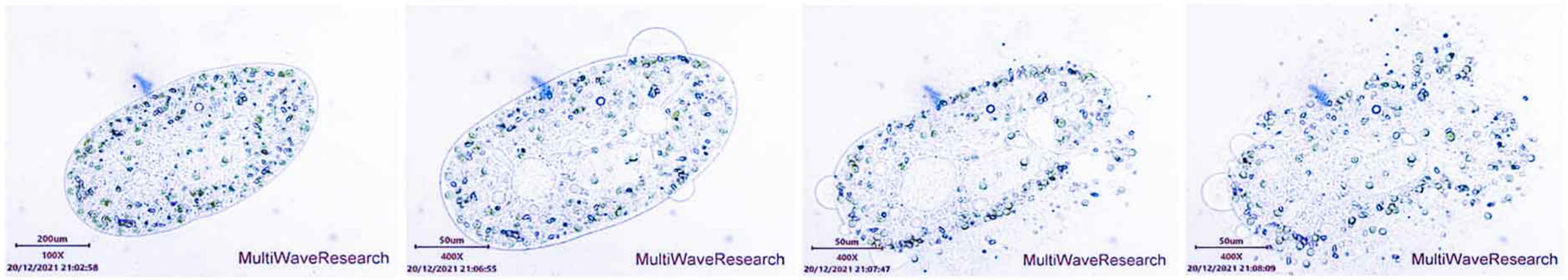


Sicurezza su tutto l'impianto.

Che sia domestico o industriale, l'installazione di ExtraH2O alla base del vostro circuito idraulico, permetterà di avere una copertura di sicurezza e prevenzione duratura.

Antibatterico.

La tecnologia PEF con i suoi campi elettrici pulsati ha un effetto **disgregante** nei confronti delle pareti cellulari dei batteri causandone la rottura e l'eliminazione.



No funghi, alghe, muffe.

La tecnologia PEF impedisce la formazione di Biofilm (habitat eccellente per la proliferazione batterica) e residui organici che favoriscono la contaminazione dell'acqua e degli impianti.

ELLE
IMPIANTI